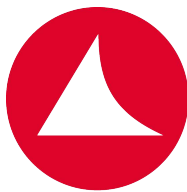


## Ultima Bilge

600GPH, 800GPH, 1000GPH, 1250GPH

IB-123 R02 (09/2012)

ORIGINAL INSTRUCTIONS/TRANSLATION OF ORIGINAL INSTRUCTIONS  
READ AND UNDERSTAND THIS MANUAL PRIOR TO OPERATING OR SERVICING THIS  
PRODUCT



**allpa**  
marine equipment

## Ultima Bilge - Automatic Bilge Pump

Caution: Please read and follow all instructions before installing and using this product.

Always disconnect power sources during installation, servicing or maintenance of this product. The Ultima Bilge pump has been carefully designed to exhaust standing water only. These pumps are not intended for damage control. Bilge pump capacities may not be sufficient to prevent flooding from rapid accumulation of water due to storms, rough weather and/or rapid leaks created by hull damages and/or unsafe navigational conditions.

### **About the Ultima Bilge Pump**

The Ultima Bilge pump is a state of the art automatic bilge pump that uses advanced electronic sensing technology to detect the presence of water in the bilge area of a boat and consequently discharge of that water. It is built upon the proven UltimaSwitch technology which uses micro electrical fields to detect the presence of water. The Ultima Bilge pump is a sealed, submersible pump and electronic float switch that allows for a simple installation for the end user.

### **Warnings:**

To eliminate personal injury or damage to property during installation, servicing and maintenance, make sure to disconnect electrical power. This pump was designed to remove standing bilge water only and should not be used to pump petroleum products such as gasoline, oil, or flammable liquids.

Make sure to use the appropriate fuse size recommended by your pump model. Using the wrong fuse can lead to personal injury, property damage and fire hazard.

### **Installing the Ultima Bilge Pump:**

**Caution:** When installing the Ultima Bilge Pump, make sure that pump is clear of all obstacles, especially near the detector area. If detectors are blocked, the pump will remain continuously on!

- 1) Place a 3/4" thick block of marine plywood as a mounting block for your pump base. Mounting block should be large enough to cover the strainer area. Use a waterproof adhesive to attach mounting block to the hull of the vessel. Make sure that mounting block is as flat as possible. Place pump in the lowest area of the bilge. Also, make sure discharge nozzle is level.
- 2) Remove the pump from the strainer by depressing the two side tabs and pulling the strainer from pump body. Use the strainer to mark three mounting holes. In order to avoid drilling through the hull of the vessel, set your drill to the appropriate depth for the pilot holes. Drill your pilot hole.
- 3) Drive three #8 x 5/8" (not supplied) Stainless screws into the strainer holes to mount the strainer. Do not over tighten.
- 4) After the strainer is mounted down, place pump body onto strainer making sure that the side tabs lock onto pump body.

For 3/4" discharge models attach your hose over the Duraport. Use Stainless steel hose clamps to secure the hose. If installing the optional check valve, make sure to install the check valve into the Duraport before installing the hose. For 1 1/8" models attach your hose over threaded port [1 1/8" or 1 1/4"]. Use Stainless Steel hose clamps to secure the hose to the ports. If installing the optional check valve, make sure to

## > English

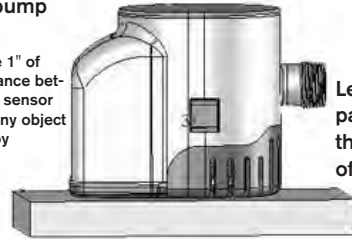
install the check valve before installing the hose and ports. The check valve for the [1 1/8" or 1 1/4"] model will include a stainless steel washer and a flapper. To install the check valve, place stainless steel washer into the discharge area of pump. Next place the Nitrile flapper over the washer. Then thread on the port on to pump's discharge. Tighten port until port is bottomed out with pump body.

For 3/4" model install check valve such that the tapered end is towards the direction of flow. To install check valve, remove gasket in Duraport and replace the gasket with the check valve which also acts as the gasket. Save the old gasket in case you intend to not use the check valve at a later time. Make sure to avoid loops or bends in the hose. Support hose if necessary. It is important that the hose be constantly rising and not be allowed to dip below the outlet port as this may cause an airlock situation. For maximum performance use smooth bore, reinforced hose.

**NOTE:** The check valve supplied with your Ultima Bilge pump is used to prevent the backflow of water. The utilization of the check valve requires you to be mindful of its functionality. The check valve material is made of Nitrile material to be used for water applications only. Also, the check valve will reduce the flow of the pump. If flow is critical to the application of the pump, it is recommended that the check valve not be used. Also, when winterizing your boat, remove the check valve to avoid ice formation and/or degradation of the check valve.

Place fingers on circles to test the pump

Leave 1" of clearance between sensor and any object nearby



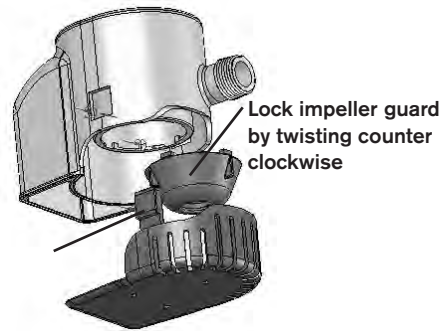
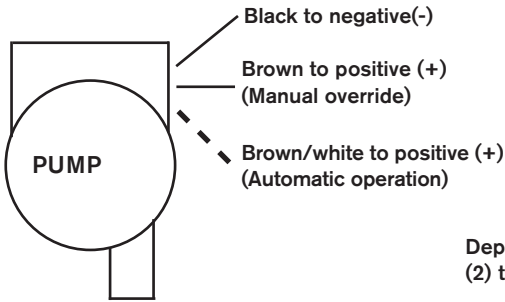
Level, parallel to the bottom of the boat

Mounting block

### **Wiring Instructions:**

Refer to wiring diagram below. Use appropriate sized connectors for 16 Gauge wire. The wiring connections should be made with water resistant permanent terminals. Liquid electrical tape should be used to coat terminals. The mount connections should be above the highest water level. The warranty will become void on this product if any electrical cord is cut back more than 3 inches, if electrical splices become submerged, failure to properly fuse or if pump is installed contrary to instructions or warnings.

You may install a three way switch panel that will allow the pump to be in manual or automatic mode. Make sure to fuse the pump. The fuse holder should be between positive battery terminal and three way panel switch. Make sure to use the appropriate fuse size for the models. To check the operation of the pump, place two fingers over the raised circular areas in the back of the pump. After a short delay [5 seconds], the pump should turn on. If you remove your finger from the top circle, the pump should remain on. If you remove both fingers, the pump should turn off.



\*\*\*Make sure to have at least 1 inch [25MM] of clearance from the sensors on the Ultima Bilge pump to any wall or surroundings. If there is not enough clearance, the sensors may detect the object and leave the pump running continuously.\*\*\*

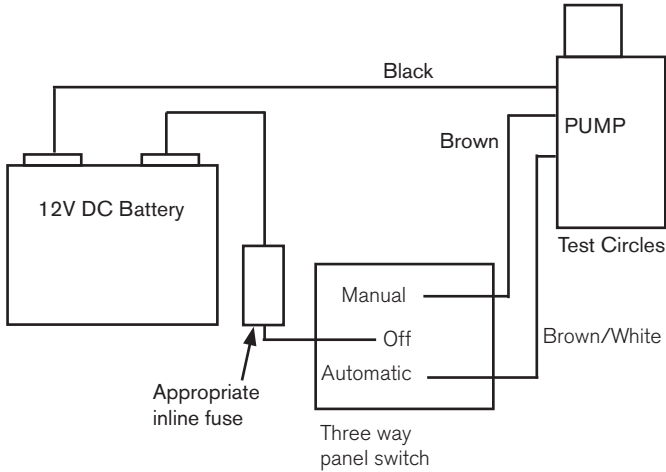
**Maintenance:**

The Ultima bilge pump is designed to be worry free and maintenance free. However, care should be taken to make sure that the impeller is clear of debris for optimum pump functionality. Make sure power is disconnected during maintenance of the pump. To access the impeller, remove pump from strainer by depressing the side lock tabs on pump body and pulling pump from strainer. To clean the impeller, grab on to impeller guards fins and rotate impeller guard clockwise and pull straight out. Remove and clean the impeller and pump from all debris that has accumulated. Make sure to clean any debris that has accumulated on the strainer as well. After the impeller is clean, replace impeller guard by aligning tabs with slots and turning counter-clockwise, making sure not to over tighten. The guard should be rotated until it is firm. Place pump body on to strainer making sure that both locking tabs snap onto pump body.

**Warranty Information**

Johnson Pumps of America of 1625 Hunter Road, Suite B, Hanover Park, Illinois 60133 warrants to the original consumer purchaser that this product will be free from defects in material and workmanship, providing that the case is not opened or the pump otherwise abused for a period of three (3) years from the date originally purchased.

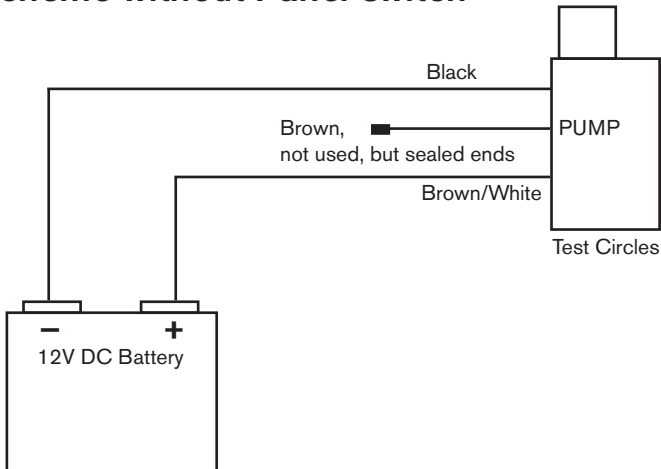
## Wiring Scheme



If you are using a 3-way switch, you can wire your pump to operate in the manual over-ride or automatic operation.

As shown in the diagram, connect the black (-) ground wire to the negative terminal of the battery. For manual over-ride operation, connect the brown wire from the pump to the switch panel. For automatic operation, connect the brown wire with white tracer to the switch panel. Make sure to connect an appropriate in line fuse coming from the positive terminal of the battery to the switch panel as shown.

## Wiring scheme without Panel switch



## Ultima Bilge -Lenzpumpe

Vorsicht: Bitte lesen und befolgen Sie vor der Installation und Einsetzung dieses Produktes alle Anweisungen.

Trennen Sie das Produkt während der Installation, Instandhaltung oder Wartung immer von den Stromquellen. Die Ultima-Lenzpumpe ist ausschließlich zum Auspumpen stehenden Wassers sorgfältig entwickelt worden. Diese Pumpen sind nicht für die Schadenskontrolle vorgesehen. Es ist möglich, dass das Volumen der Lenzpumpe nicht ausreicht, um Überflutungen bei einem schnellen Eindringen von Wasser bei Stürmen, schlechtem Wetter und/oder plötzlich auftretenden Lecks, im Falle von Rumpfschädigungen und/oder unsicheren Navigationsbedingungen, zu verhindern.

### Über die Ultima-Lenzpumpe

Die Ultima-Lenzpumpe ist eine hochmoderne automatische Lenzpumpe, die eine elektronische Spitzenabtastungstechnologie verwendet, um das Vorhandensein von Wasser im Bilgenbereich eines Schiffes zu entdecken und dieses Wasser danach auszupumpen. Die Pumpe ist nach der bewährten UltimaSwitch-Technologie gebaut, die mikroelektrische Felder zum Aufspüren von Wasser benutzt. Die Ultima-Lenzpumpe ist eine abgedichtete Tauchpumpe und hat einen elektronischen Schwimmerschalter, der eine leichte Installation für den Endverbraucher ermöglicht.

### Warnungen:

Um bei der Installation Personen- oder Materialschäden zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass Sie die Stromverbindung trennen. Diese Pumpe ist nur für die Entfernung des Bilgenwassers entwickelt worden und sollte nicht zum Pumpen von Erdölprodukten, z. B. für Benzin, Öl oder feuergefährliche Flüssigkeiten verwendet werden.

Stellen Sie sicher, dass Sie eine Sicherung mit der Größe benutzen, die für Ihr Pumpenmodell empfohlen wird. Die Verwendung von falschen Sicherungen kann zu Personenschäden,

Materialschäden und Brandgefahr führen.

### Installation der Ultima-Lenzpumpe:

**Vorsicht:** Stellen Sie bei der Installation der Ultima-Lenzpumpe sicher, dass es keine Hindernisse für die Pumpe gibt, insbesondere in der Nähe des Detektorbereichs. Falls die Detektoren blockiert werden, bleibt die Pumpe dennoch eingeschaltet!

- 1) Legen Sie ein Stück Bootsbausperrholz mit einer Dicke von 3/4" als Montageblock für die Pumpe auf den Boden. Der Montageblock sollte eine ausreichende Größe haben, damit sie den Filterbereich bedeckt. Zur Befestigung des Montageblocks an den Schiffsrumpf verwenden Sie wasserfesten Kleber. Stellen Sie sicher, dass der Montageblock so flach wie möglich ist. Stellen Sie die Pumpe in den niedrigsten Bereich der Bilge auf. Stellen Sie ebenfalls sicher, dass der Ablaufstutzen ausgerichtet ist.
- 2) Entfernen Sie die Pumpe vom Filter, indem Sie die zwei seitlichen Verschlussnasen drücken und den Filter aus dem Pumpengehäuse ziehen. Verwenden Sie den Filter zum Markieren der drei Montagebohrungen. Um Bohren durch den Schiffsrumpf zu vermeiden, stellen Sie den Bohrer für die Löcher auf eine richtige Tiefe ein. Machen Sie ein Loch.
- 3) Zur Montage des Filters führen Sie drei #8 x 5/8" (nicht im Lieferumfang) rostfreie Schrauben in die Bohrungen des Filters. Ziehen Sie nicht zu stark an.
- 4) Nach der Montage des Filters stellen Sie das Pumpengehäuse auf den Filter und stellen Sie sicher, dass die seitlichen Verschlussnasen am Pumpengehäuse verriegeln.

Bei 3/4"-Ablaufmodellen befestigen Sie Ihren Schlauch über den Duraport. Verwenden Sie zur Befestigung des Schlauchs Schlauchschellen aus rostfreiem Stahl. Falls Sie ein optionales Rückschlagventil installieren, stellen Sie sicher, dass Sie das Ventil im

## > Deutsch

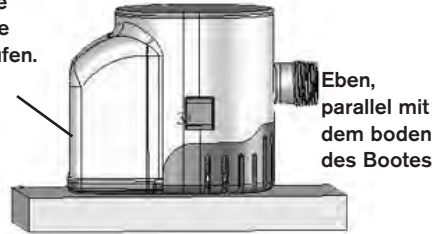
Duraport prüfen, bevor Sie den Schlauch installieren. Für 1 1/8"-Modelle befestigen Sie Ihren Schlauch über dem Gewindeanschluss [1 1/8" oder 1 1/4"]. Verwenden Sie einen Schlauch aus rostfreiem Stahl. Falls Sie ein optionales Rückschlagventil installieren, stellen Sie sicher, dass Sie das Ventil am Duraport prüfen, bevor Sie den Schlauch und die Anschlüsse installieren. Das Rückschlagventil für das Modell [1 1/8" oder 1 1/4"] enthält eine Unterlegscheibe aus rostfreiem Stahl und eine Klappe. Zum Installieren des Rückschlagventils stellen Sie die Unterlegscheibe in den Ablaufbereich der Pumpe. Danach stellen Sie die Nitril-Klappe auf die Unterleg-Scheibe. Danach drehen Sie den Anschluss auf den Pumpenablauf. Ziehen Sie den Anschluss an, bis der Anschluss am Boden des Pumpengehäuses ist.

Beim Modell 3/4" installieren Sie das Rückschlagventil so, dass das konische Ende in Flussrichtung zeigt. Zum Installieren des Rückschlagventils entfernen Sie den Dichtring aus dem Duraport und ersetzen Sie den Dichtring mit dem Rückschlagventil, das auch als Dichtring fungiert. Bewahren Sie den alten Dichtring auf für den Fall, dass Sie das Rückschlagventil in der Zukunft nicht mehr verwenden wollen.

Stellen Sie sicher, dass der Schlauch weder Schleifen hat, noch geknickt ist. Unterstützen Sie den Schlauch bei Bedarf. Es ist wichtig, dass der Schlauch immer steigt und nicht unter das Niveau der Abflussöffnung fällt, da dies einen Luftanschluss mit sich bringen kann. Für eine maximale Leistung verwenden Sie einen innen glatten, verstärkten Schlauch.

**HINWEIS:** Das mit der Ultima-Lenzpumpe mitgelieferte Rückschlagventil wird zur Vermeidung des Rückflusses von Wasser benutzt. Die Verwendung des Rückschlagventils verlangt Aufmerksamkeit gegenüber dessen Funktionalität. Das Material des Rückflussventils ist aus Nitril, das ausschließlich für Wasseranwendungen eingesetzt werden soll. Außerdem verkleinert das Rückschlagventil den Pumpendurchfluss. Falls der Durchfluss bei der Einsetzung der Pumpe wichtig ist, wird empfohlen, das Rückschlagventil nicht zu benutzen. Falls Sie ihr Boot winterfest machen, sollten Sie das Rückschlagventil entfernen, um Eisbildung und/oder Erosion des

Rückschlagventils zu vermeiden.  
**Setzen Sie ihre Finger auf die Kreise, um die Pumpe zu prüfen.**

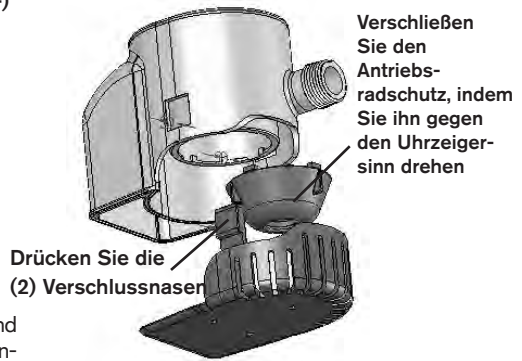
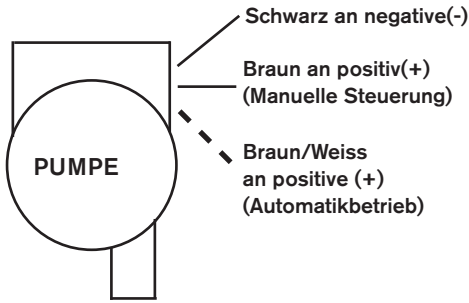


Montageblock

### **Verdrahtungsanweisungen:**

Sehen Sie sich den Schaltplan unten an. Verwenden Sie die richtigen Anschlüsse für den Drahtquerschnitt 16. Die Drahtanschlüsse sollten mit wasserfesten Dauerklemmen gemacht werden. Zum Bedecken der Klemmen sollte flüssiges Isolierband verwendet werden. Die Montageanschlüsse sollten über den höchsten Wasserstand sein. Der Garantieanspruch wird ungültig, wenn ein elektrischer Draht auf mehr als 3 Zoll zurückgeschnitten ist, falls elektrische Verbindungen ins Wasser getaucht werden, eine inkorrekte Sicherung verwendet wird oder bei der Installation der Pumpe Anweisungen oder Warnungen nicht beachtet wurden.

Sie können ein Dreiweg-Bedienungsfeld installieren, das es ermöglicht, die Pumpe im Hand- oder Automatikbetrieb zu betreiben. Stellen Sie sicher, dass die Pumpe gesichert wird. Der Sicherungsträger sollte sich zwischen der positiven Batterieklemme und dem Dreiweg-Bedienungsschalter befinden. Stellen Sie sicher, dass Sie eine Sicherung mit der richtigen Größe für Ihr Modell verwenden. Zur Überprüfung des Pumpenbetriebs stellen Sie zwei Fingern über die erhobenen, kreisförmigen Bereiche auf der Rückseite der Pumpe. Nach einer kurzen Verzögerung [5 Sekunden] sollte sich die Pumpe einschalten. Falls Sie Ihren Finger vom oberen Kreis entfernen, sollte die Pumpe eingeschaltet bleiben. Falls Sie beide Fingern entfernen, sollte sich die Pumpe ausschalten.



\*\*\* Stellen Sie sicher, dass Sie einen Abstand von mindestens 1 Zoll [25 mm] von den Sensoren der Ultima Lenzpumpe zu jeglichen Wänden oder der Umgebung haben. Falls es keinen genügenden Abstand gibt, können die Sensoren ein Objekt entdecken und die Pumpe kontinuierlich laufen lassen. \*\*\*

### **Wartung:**

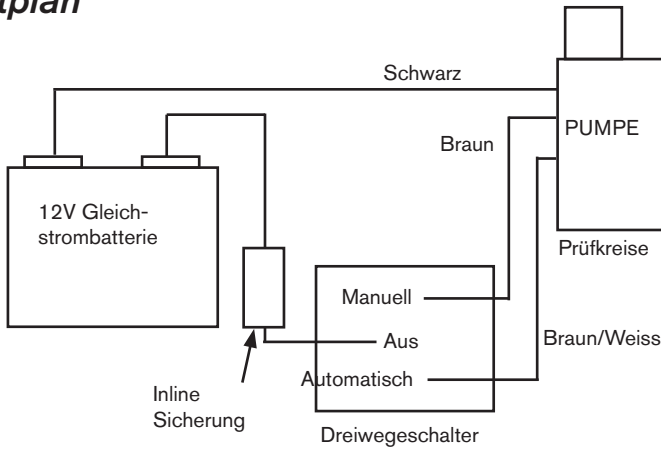
Die Ultima-Lenzpumpe ist störungs- und wartungsfrei konzipiert. Allerdings sollte zur Sicherung eines optimalen Pumpenbetriebs dafür gesorgt werden, dass das Antriebsrad frei von Fremdkörpern ist. Stellen Sie sicher, dass die Stromverbindung während der Wartungsarbeiten getrennt ist. Um den Zugang zum Antriebsrad zu sichern, entfernen Sie die Pumpe vom Antriebsrad, indem Sie die seitlichen Verschlussnasen auf dem Pumpengehäuse drücken und die Pumpe vom Antriebsrad herausziehen. Zur Reinigung des Antriebsrades nehmen Sie die Schutzrippen des Antriebsrades, rotieren Sie das Antriebsrad im Uhrzeigersinn, und ziehen Sie es aufrecht heraus. Entfernen und reinigen Sie das Antriebsrad und die Pumpe von allen angesammelten Fremdkörpern. Entfernen Sie alle angesammelten Fremdkörper auch vom Antriebsrad. Nach der Reinigung des Antriebsrades ersetzen Sie den Schutz des Antriebsrads, indem Sie die Verschlussnasen mit den Schlitzen ausrichten und gegen Uhrzeigersinn drehen, wobei Sie darauf achten, dass sie nicht zu stark anziehen. Der Schutz sollte so lange gedreht werden, bis er fest ist. Stellen Sie das Pumpengehäuse auf das Antriebsrad, indem Sie sicher stellen, dass die beiden Verschlussnasen auf dem Pumpengehäuse einrasten.

### **Garantieinformationen**

Die Firma Johnson Pumps of America of 1625 Hunter Road, Suite B, Hanover Park, Illinois 60133 garantiert dem Erstkäufer, dass dieses Produkt für einen Zeitraum von drei (3) Jahren ab Kaufdatum frei von Material- und Bearbeitungsschäden ist, unter Voraussetzung, dass das Gehäuse nicht geöffnet oder die Pumpe auf jegliche andere Weise missbraucht wird.



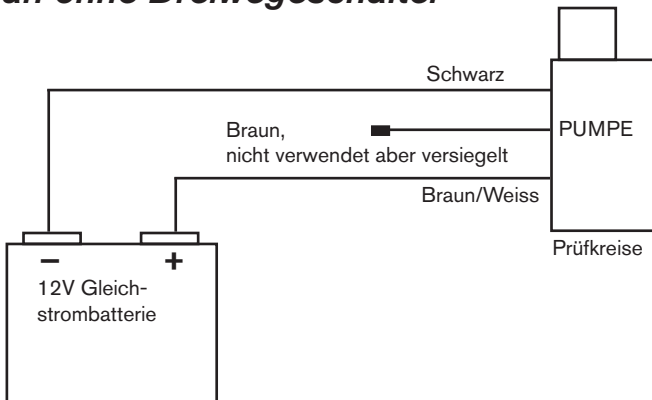
## Schaltplan

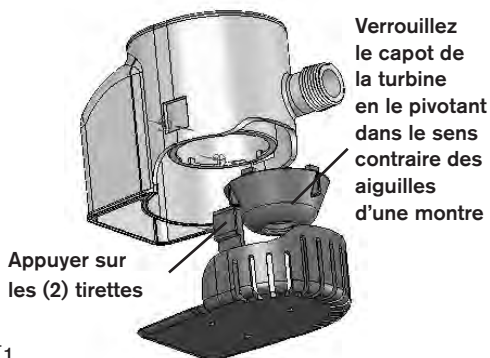
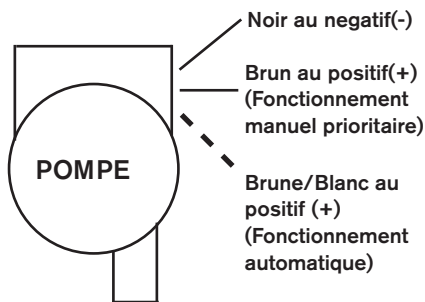


Mit einem Dreiwegeschalter kann die Pumpe sowohl manuell als auch automatisch betätigt werden.

Wie aus der Abbildung hervorgeht, wird der schwarze (-) Masseleiter an den Minuspol der Batterie angeschlossen. Für manuellen Betrieb wird der braune Leiter von der Pumpe an die Schalttafel angeschlossen. Für automatischen Betrieb wird der braune Leiter mit weißer Kennzeichnung an die Schalttafel angeschlossen. Zwischen dem Pluspol der Batterie und der Schalttafel muss eine passende Inline-Sicherung eingesetzt werden (s. Abb.).

## Schaltplan ohne Dreiwegeschalter





\*\*\*Assurez-vous d'avoir au moins 1 pouce [1 inch = 25MM] de distance entre les capteurs de la pompe de fond de cale Ultima Bilge et une quelconque paroi ou un objet environnant. S'il n'y a pas assez de jeu, les capteurs peuvent détecter l'objet et laisser la pompe continuellement en marche.\*\*\*

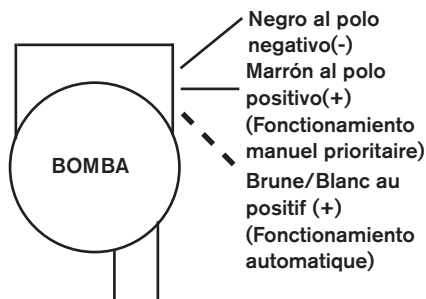
### **Maintenance:**

La pompe de fond de cale Ultima Bilge est conçue pour être sans souci et sans maintenance. Cependant, il faut prendre le soin de s'assurer que la roue de la turbine est libre de débris pour un fonctionnement optimum de la pompe. Assurez-vous que l'alimentation électrique est déconnectée durant les travaux de maintenance de la pompe. Pour accéder à la turbine, retirez la pompe de la crépine en appuyant sur les deux tirettes latérales situées sur le corps de pompe et en levant la pompe de la crépine. Pour nettoyer la turbine, tenez les ailettes du capot de la turbine et faites tourner le capot dans le sens des aiguilles d'une montre et tirez directement vers vous. Enlevez tous les débris accumulés et nettoyez la turbine. Assurez-vous de nettoyer absolument tous les débris qui se sont accumulés sur la crépine également. Une fois que la turbine est propre, remplacez le capot de la turbine en alignant les griffes avec les fentes et en tournant le capot dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, tout en vous gardant de serrer exagérément. Le capot doit être tourné jusqu'à ce qu'il soit bloqué fermement. Installez le corps de pompe sur la crépine en vous assurant que les deux tirettes s'accrochent au corps de pompe.

### **Information concernant la garantie**

Johnson Pumps of America situé à 1625 Hunter Road, Suite B, Hanover Park, Illinois 60133 garanti au premier acheteur que le produit n'a pas de défaut aussi bien en ce qui concerne le matériel que la construction, pour autant que l'emballage n'a pas été ouvert, ou que la pompe n'a pas été endommagée autrement pour une période de trois (3) ans à partir de la date d'achat.

para los modelos. Para revisar el funcionamiento de la bomba ponga dos dedos sobre las áreas circulares levantadas en la parte trasera de la bomba. Después de un corto espacio (5 segundos), la bomba debería encenderse. Si quita el dedo del círculo superior, la bomba debería permanecer encendida. Si quita los dos dedos, la bomba debería apagarse.



\*\*\*Asegúrese de tener al menos una pulgada [25 MM] de espacio libre entre los sensores en la bomba de desfonde Ultima a cualquier pared o alrededores. Si no hay suficiente espacio libre, los sensores pueden detectar el objeto y dejar que la bomba funcione de manera continua.\*\*\*

### Mantenimiento:

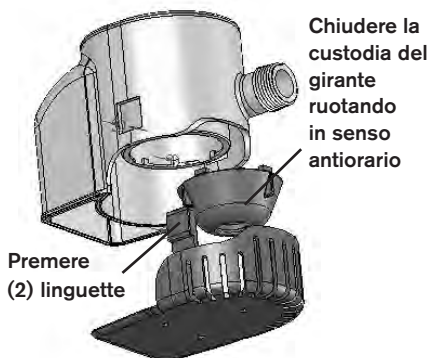
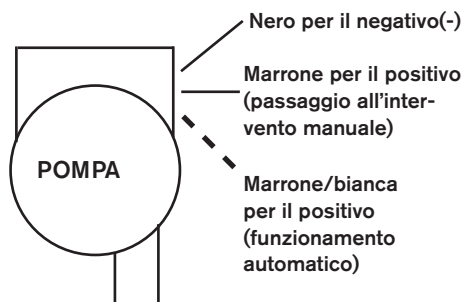
La bomba de desfonde Ultima está diseñada para estar libre de preocupaciones y no tener problemas de mantenimiento. Sin embargo, se debería tener cuidado para asegurarse de que el propulsor está libre de basura para un funcionamiento óptimo de la bomba. Asegúrese de que la bomba está desconectada durante las operaciones de mantenimiento. Para acceder al propulsor, quite la bomba del filtro presionando hacia abajo las lengüetas de cierre laterales en el cuerpo de la bomba y saque la bomba del filtro. Para limpiar el propulsor, agarre las aletas de defensa del propulsor y gire la seguridad del propulsor como las agujas del reloj y sáquelo. Quite y limpie el propulsor y la bomba de toda la basura que haya acumulado. Asegúrese

de limpiar toda la basura que se haya acumulado en el filtro también. Después de que el propulsor esté limpio, vuelva a poner la seguridad del propulsor alineando las lengüetas con las ranuras y girando al revés que las agujas de reloj, asegurándose de que no están demasiado ajustadas. La seguridad debería girar hasta que esté firme. Ponga el cuerpo de la bomba en el filtro asegurándose de que las dos lengüetas de cierre se ajustan en el cuerpo de la bomba.



### Información acerca de la Garantía

Johnson Pumps of America, con sede central en 1625 Hunter Road, Suite B, Hanover Park, Illinois 60133, garantiza al comprador original que este producto estará exento de defectos de material y fabricación por un periodo de tres (3) años a partir de la fecha de compra inicial, a condición que la carcasa no se abra ni la bomba sea objeto de algún otro uso indebido.



\*\*\*Assicuratevi che ci sia almeno 1 pollice [25 mm] di spazio libero tra i sensori della pompa di sentina Ultima e qualsiasi parete o punto circostante. Se non c'è abbastanza spazio, i sensori potrebbero rilevare l'oggetto e far funzionare la pompa continuamente.\*\*\*

### **Manutenzione:**

La pompa di sentina Ultima è progettata per non richiedere cure e manutenzione. Tuttavia, per il funzionamento ottimale della pompa bisognerebbe controllare periodicamente che il girante sia libero da detriti. Durante la manutenzione, assicuratevi sempre che l'alimentazione elettrica sia interrotta. Per accedere al girante, rimuovete la pompa dal filtro premendo le linguette di chiusura laterali sul corpo della pompa ed estraendo la pompa dal filtro. Per pulire il girante, afferrate le alette della custodia, ruotate la custodia in senso orario e tirate forte. Quindi rimuovete il girante e pulite girante e pompa da tutti i detriti che si sono accumulati. Assicuratevi di rimuovere anche i detriti che si sono accumulati sul filtro. Dopo aver pulito il girante, riposizionate la custodia allineando le linguette alle apposite fessure e ruotando in senso antiorario, assicurandovi di non stringere eccessivamente. La custodia dovrebbe essere fatta ruotare finché non è ben fissa. Collocate il corpo della pompa sul filtro accertandovi che entrambe le linguette di chiusura scattino sul corpo della pompa.

### **Garanzia**

Tutti i prodotti della Johnson Pumps of America of 1625 Hunter Road, Suite B, Hanover Park, Illinois 60133 sono coperti da 3 anni di garanzia a partire dalla data di acquisto per difetti di materiale e vizi di lavorazione e purché il prodotto non risulti aperto o manomesso in alcun modo.

### ***Technical Specifications:***

**Dimensions:** L=5.60" [142 MM]  
W=3.25" [82 MM]  
H=4.15"[105 MM]

**Weight:** 1.45 LBS [0.66 KG]

**Material of construction:** ABS

**Seal:** Lip Seal

**Fuse Size:** 5A @ 12 VDC  
16 Ga caulked Wire
